

## Lexus LM



**124.000 € (Net)**

**147.560 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**250**

PS (183.88 kW)

0-100

**0**

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**7,2**















l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**163**

g/km



 Status	Neues Auto
 Delivery Date	14
 Vehicle No	19237
 Fuel Type	Benzin
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	250PS(183.88kW)
 Engine volume	2487 ccm
 Kilometers	50km
 Price (Gross)	147.560 €
 Price (Net)	124.000 €
 Exterior Color	Graphitschwarz
 Interior Design	Beige
 CO2 Emissions Comb.	163 g/km
 CO2 Efficiency Class	F

## Equipment

- **19-Zoll-Leichtmetall-Schmiederräder im Mehrspeichen-Design**
- **Komfort-Einzelsitze für die 2. Sitzreihe**
- **Rear-Seat-Entertainment-System**
- **Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer**
- **Sitzbelüftung im Fond**
- **Start-/Stopp-Knopf**
- **Glasschiebedach, individuell für Fahrer und Beifahrerseite im Fond**
- **Memoryfunktion für die Fondsitze (2 Profile)**
- **Rückenlehnen der Einzelsitze im Fond (2. Sitzreihe) elektrisch einstellbar**
- **Sitzverstellung 8-fach elektrisch für die Fondsitze**
- **Lordosenstütze, 4-fach für die Fondsitze**
- **Einzelsitze im Fond mit Massagefunktion**
- **Sitzheizung im Fond**
- **Nebelschlussleuchte mit LED-Lampen**
- **Tagfahrlicht in LED-Technologie**
- **Privacy Glas: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe**
- **Akustikglas - Front- und Seitenscheiben**
- **Wärmeschutzverglasung mit erhöhter Schutzwirkung gegen UV-/Infrarotlicht**
- **Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben mit Wasser abweisender Beschichtung**
- **Türgriffe mit integrierter Vorfeldbeleuchtung**
- **Blinklicht vorne in LED Technologie**
- **Lexus Intelligent Park Assist**
- **Scheinwerfer Multi-LED**
- **Scheinwerferreinigung**
- **Außenspiegel beheizbar**
- **Bremssattel vorne, schwarz lackiert mit Lexus Logo**
- **Bremssattel hinten, schwarz lackiert mit Lexus Logo**
- **Außenspiegel automatisch einklappend**
- **Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert**
- **Abbiegelicht**
- **Heckleuchten in LED-Technologie**
- **Leuchtweitenregulierung dynamisch**
- **Diebstahlwarnanlage mit Alarm**
- **Automatische Türverriegelung, geschwindigkeitsabhängig schließend**
- **Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschaltung**
- **Kopfstützen vorne mit geprägtem Lexus-Logo**
- **Dachhimmel mit Ultrasuede Mikrofaser-**

## Bezug

- **Ambiente Beleuchtung in 64 Farben und 14 voreingestellten Themen individualisierbar**
- Reserverad als Notrad
- **Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung**
- **Klimatisierungsautomatik mit nanoe X Ionisierung für Front- und Fondpassagiere**
- Getränkehalter hinten
- Mittelkonsole vorne mit Applikation in Yabane Fischgrätenmaserung
- **Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4fach einstellbar**
- Wahlhebel, lederbezogen
- Mittelarmlehne vorne mit Tahara-Kunstleder/Rauhledernachbildung Bezug
- **Sonnenschutzrollo für die hinteren Seiten und Heckscheiben, elektrisch betätigt**
- Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach
- **Klimaautomatik, 4 Zonen**
- **Klimatisierungsautomatik fernbedienbar**
- Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel)
- **Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer 2fach einstellbar**
- **Klimatisierungsautomatik mit Pollen- und Partikelfilter**
- **Beifahrersitz 4-fach elektrisch einstellbar**
- **Lexus Climate Concierge**
- **Lenkrad mit Lenkradheizung**
- Getränkehalter vorne
- **Zuziehfunktion Türen**
- **Elektromechanische Türöffnung E-Latch**
- 220 V Schuko-Steckdose im Gepäckraum
- Fußstütze für den Fahrer
- Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar
- **Kühlfach im Fond**
- Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar
- **Klimaanlagensteuerung mittels Infrarot-Körpertempersensur**
- Lenkrad: 3-Speichen Lederlenkrad
- Sitzbezüge für Fahrer und Beifahrer aus Semiamlinleder
- Sitzbezüge der Fondsitze (2. Sitzreihe) in L-Anilinleder
- **Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer**
- Feststehende Mittelkonsole im Fond mit Mittelarmlehne



- **Adaptiv variable Dämpfung**
- Bremsleuchten mit Notbremserkennung  
Notbremsleuchten
- Fernlicht-Assistent, adaptiv
- Aktiver Nothalt-Assistent
- Lexus Safety System\*
- **Totwinkel-Assistent**
- **Einparkautomatik mit Fernsteuerung**  
**Elektromechanische Servolenkung**  
**Verkehrszeichen-Erkennung**
- Kreuzungsassistent
- **EV-Modus für elektrisches Fahren**
- **Ausstiegswarnung Safe Exit Assist**
- **Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung**
- **Pre-Crash Safety-System**
- **Elektronisch gesteuerte Bremskraftverteilung**
- Querverkehr-Warnung hinten
- **Berganfahrhilfe HAC**
- **Ausweich-Lenk-Assistent**
- **AVAS Warnsystem für Elektromodus**  
**Stabilitätskontrolle VSC**
- **Pre-Crash-System, Motorrad-Erkennung**
- **Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung**  
**Reifenluftdruckkontrolle**
- **Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung**  
**Spurfolge-Assistent**
- USB-Ladepunkt (Typ C) in der vorderen Mittelkonsole
- **Digitaler Radioempfang (DAB)**
- **Mark Levinson® Reference 3D Surround Sound System mit 23 Lautsprechern**
- Kabellose Ladeschalen (2) im Fond
- Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung
- Notrufsystem eCall
- USB-Ladepunkte (2 x Typ C) in der vorderen Mittelkonsole
- Instrumentendisplay digital und hochauflösend
- Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung)
- AUX-Anschlüsse in den seitlichen Ablagefächern im Fond
- **360° Kamera**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800


---

## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Lexus	<b>Handelsbezeichnung:</b> LM
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	7,2 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	163 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> <b>7,2 l/100 km</b> • Innenstadt 7,6 l/100 km • Stadtrand 6,1 l/100 km • Landstraße 6,3 l/100 km • Autobahn 8,4 l/100 km



<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b> (Kraftstoffpreis: 1,920 €/l (Jahresdurchschnitt 2022))	<b>2.073,60 €/Jahr</b>
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 €/t	<b>2.811,75 €</b>
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 €/t:	1.222,50 €
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 €/t:	4.645,50 €
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>207,00 €/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 30. Juni 2022 bis 30. Juni 2032 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).