

## Mercedes-Benz GLE 63 AMG



**142.000 € (Net)**

**168.980 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**634**

PS (466.31 kW)

0-100

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**12,8**

l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**290**

g/km



 Status	Neues Auto
 Vehicle No	19243
 Fuel Type	Benzin
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	634PS(466.31kW)
 Engine volume	3982 ccm
 Price (Gross)	168.980 €
 Price (Net)	142.000 €
 Exterior Color	Obsidianschwarz metallic
 Interior Design	Leder Exklusiv Nappa AMG macchiato beige / schwarz
 CO2 Emissions Comb.	290 g/km
 CO2 Efficiency Class	G

## Equipment

- **AMG Line Premium Plus**
- **Wärmedämmend dunkel getöntes Glas**
- **Servoschließen**
- **22" AMG Schmiederäder im Kreuzspeichen-Design**
- **Wärme-Komfort-Paket**
- **Sitzheizung Plus für Fahrer und Beifahrer**
- **Armlehnenheizung für Fahrer und Beifahrer**
- **ENERGIZING Paket Plus**
- **Multikontursitze für Fahrer und Beifahrer**
- **Premium-Plus-Paket**
- **Smartphone-Integrationspaket**
- **Biometrische Benutzeridentifikation-Fingerabdruck**
- **Head-up Display**
- **MULTIBEAM LED**
- **MBUX Interieur-Assistent**
- **Burmester® Surround-Soundsystem**
- **KEYLESS-GO Komfort-Paket**
- **HANDS-FREE ACCESS**
- **KEYLESS-GO**
- **AIR-BALANCE packet**
- **Park-Paket mit 360°**
- **Transparente Motorhaube**
- **Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**
- **Memory-Paket**
- **AMG Night-Paket**
- **Fond-Komfort-Paket Plus**
- **MBUX Fond-Tablet**
- **Drahtlose Aufladung für Mobiltelefone im Fond**
- **Fond-Komfort-Paket**
- **Fahrassistenz-Paket**
- **Totwinkel-Assistent**
- **Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC**
- **Aktiver Spurhalte-Assistent**
- **Distronic Plus Querunterstützung**
- **Verkehrszeichenerkennung**
- **Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus**
- **Spiegel-Paket**
- **Kollisionswarner**
- **Außenspiegel li.u.re.el.heranklappbar**
- **Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos**



- **Klimatisierungsautomatik**  
**THERMOTRONIC**
- Feinstaubsensor
- **GUARD 360° Fahrzeugschutz Plus**
- **Panorama-Schiebedach**
- **Anhängevorrichtung mit ESP®**  
**Anhängerstabilisierung**■
- **Trittbretter in Aluminium-Optik mit**  
**Gumminoppen**■
- **Fondsitze elektrisch verstellbar**
- **Sitzheizung im Fond**
- **Winter-Paket**
- **Lenkrad heizbar**
- **MAGIC VISION CONTROL**
- Konnektivitäts-Paket Komfort
- Ambientebeleuchtung
- Umfeldbeleuchtung mit animierter  
Projektion des AMG Pattern
- MANUFAKTUR Innenhimmel Mikrofaser  
MICROCUT schwarz
- Apple CarPlay
- Android Auto
- MB-CONNECT MBUX Entertainment
- Aktiver Stau-Assistent
- AMG Driver's Package
- AMG TRACK PACE
- Kneebag
- Cupholder temperiert
- Klangpersonalisierung
- Komfortkopfstütze Fahrer u. Beifahrer
- Komfort-Kopfstützen im Fond
- AMG ACTIVE RIDE CONTROL
- AMG Hinterachs-Sperrdifferenzial  
elektronisch
- EASY-PACK tailgate
- Multifunktions-Telefonie
- Chrom-Paket Interieur





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800



## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Mercedes-AMG	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	GLE 63 S 4MATIC+
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	12,8 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	290,0 g/km <sup>1</sup>

<p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)</p> 	<p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch</b></p> <p><b>kombiniert</b> <b>12,8 l/100 km</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Innenstadt 19,5 l/100 km</li> <li>▪ Stadtrand 12,9 l/100 km</li> <li>▪ Landstraße 11,0 l/100 km</li> <li>▪ Autobahn 11,7 l/100 km</li> </ul>
---	--

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>3552,00 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023 ))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>5003,00 EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55 EUR/t:	2393,00 EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	8265,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>720,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).