

## Land Rover Defender



**104.900 € (Net)**

**124.831 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**525**

PS (386.14 kW)

0-100

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**14,8**















l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**334**

g/km



 Status	Gebrauchtwagen
 Initial registration	09.2023
 Fuel Type	Benzin
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	525PS(386.14kW)
 Engine volume	5000 ccm
 Kilometers	13000km
 Price (Gross)	124.831 €
 Price (Net)	104.900 €
 Exterior Color	Carpathian Grey 
 Interior Design	Seats in Windsor Leather (Ebony), with Dinamica® Premium Velour and Robustec, along with Ebony
 CO2 Emissions Comb.	334 g/km interior
 CO2 Efficiency Class	G

## Equipment

- **Motorhaube in schwarzer Kontrastlackierung**
- **22", Gloss Black (Style 5098)**
- **Elektrisch ausfahrbare Trittstufen**
- Allwetterreifen
- Vollwertiges Ersatzrad, 22"
- Keine Ersatzradabdeckung
- Dach in Kontrastlackierung – Schwarz
- **Panoramaschiebedach**
- Signaturgrafik (mit Ablagefach)
- **Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule**
- **Matrix-LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur**
- Anhängerkupplung, elektrisch ein- und ausfahrbar
- **Vordersitze, 14-fach elektrisch verstellbar, beheiz- und kühlbar, mit Memory-Funktion und 4-fach manuell verstellbaren Kopfstützen**
- Rücksitze im Verhältnis 40:20:40 teilbar und beheizbar mit Armlehne
- **Mittelkonsole mit Armlehne und integriertem Kühlfach**
- Dachhimmel in Morzine (Stoff) – Ebony
- Dekorelemente in Robustek – Ebony
- Querträger, pulverbeschichtet in Satin Black
- **Multifunktions-Lenkrad in Premium-Velours**
- **Lenkrad, beheizbar**
- Lenksäule, elektrisch verstellbar
- Automatikwählhebel in Leder
- **Meridian™ Surround-Soundsystem**
- 12,3" TFT-Instrumentendisplay
- 11,4" Touchscreen



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800







**GRANDEX Autohaus GmbH**

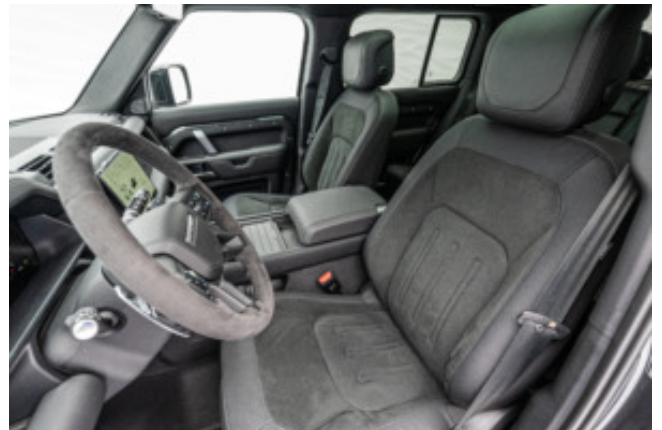
Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91813209900


+49 (0) 9181 405 3800



## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Land Rover	<b>Handelsbezeichnung:</b> Defender
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	14,8 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	334,0 g/km <sup>1</sup>

<p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)</p> 	<p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch</b></p> <p><b>kombiniert</b>      <b>14,8 l/100 km</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Innenstadt      21,7 l/100 km</li> <li>▪ Stadtrand      14,4 l/100 km</li> <li>▪ Landstraße      12,6 l/100 km</li> <li>▪ Autobahn      14,4 l/100 km</li> </ul>
---	---

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>4262,40 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022 ))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	5762,00 EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	2505,00 EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	9519,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>916,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).