

## Mercedes-Benz GLE 53 AMG



**112.000 € (Net)**

**133.280 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**435**

PS (319.94 kW)

0-100

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**10,4**

l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**235**

g/km

|                                                                                    |                      |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------|
|    | Status               | Neues Auto                   |
|    | Vehicle No           | 19154                        |
|    | Fuel Type            | Benzin                       |
|    | Emission Standard    | EURO 6                       |
|    | Engine Power         | 435PS(319.94kW)              |
|    | Engine volume        | 2999 ccm                     |
|    | Kilometers           | 50km                         |
|  | Price (Gross)        | 133.280 €                    |
|  | Price (Net)          | 112.000 €                    |
|  | Exterior Color       | MANUFAKTUR alpingrau unilack |
|  | Interior Design      | Leder Nappa AMG schwarz      |
|  | CO2 Emissions Comb.  | 235 g/km                     |
|  | CO2 Efficiency Class | G                            |

## Equipment

- **AMG Line Premium**
- **AMG Zierelemente Carbon**
- **AMG Performance Lenkrad in Carbon-Design / Mikrofaser MICROCUT**
- **Spiegel-Paket**
- **Burmester® Surround-Soundsystem**
- **21" AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design**
- **Cupholder temperiert**
- **Fahrassistenz-Paket**
- **Head-up Display**
- **HANDS-FREE ACCESS**
- **Memory-Paket**
- **Totwinkel-Assistent**
- **Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC**
- **Aktiver Spurhalte-Assistent**
- **Distronic Plus Querunterstützung**
- **Konnektivitäts-Paket Komfort**
- **Anhängevorrichtung mit ESP**
- **AMG TRACK PACE**
- **Panorama-Schiebedach**
- **MULTIBEAM LED**
- **Trittbretter in Aluminium-Optik mit Gumminoppen**
- **MAGIC VISION CONTROL**
- **Ambientebeleuchtung**
- **EASY-PACK tailgate**
- **Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte**
- **Verkehrszeichenerkennung**
- **Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC**
- **Wärmedämmend dunkel getöntes Glas**
- **AIR-BALANCE packet**
- **ENERGIZING Paket**
- **MBUX Augmented Reality für Navigation**
- **Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO**
- **AMG Performance-Abgasanlage schaltbar**



























**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800



## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Mercedes Benz

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

GLE 53 AMG 4MATIC+

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

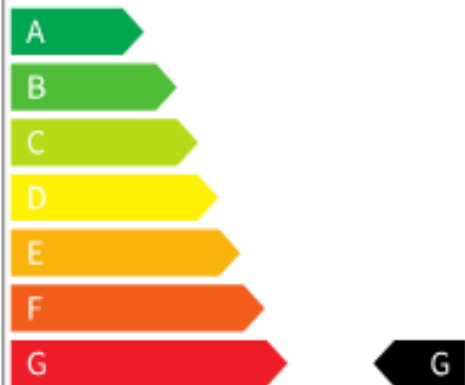
10,4 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

235,0 g/km<sup>1</sup>

### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



### Weitere Angaben:

#### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert** 10,4 l/100 km

- Innenstadt 15,2 l/100 km
- Stadtrand 10,1 l/100 km
- Landstraße 8,7 l/100 km
- Autobahn 10,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

2995,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022 ))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: 4054,00 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1763,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 6698,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

480,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).