

## Mercedes-Benz GLS 450



**107.000 € (Net)**

**127.330 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**367**

PS (269.93 kW)

0-100

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**8,8**

l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**232**

g/km



**GRANDEX Autohaus GmbH**














Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

 Status	Neues Auto
 Vehicle No	19108
 Fuel Type	Diesel
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	367PS(269.93kW)
 Engine volume	2989 ccm
 Kilometers	50km
 Price (Gross)	127.330 €
 Price (Net)	107.000 €
 Exterior Color	Silber High-Tech metallik
 Interior Design	Leder schwarz
 CO2 Emissions Comb.	232 g/km
 CO2 Efficiency Class	G

## Equipment

- **AMG Line**
- **55,9 cm (22") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design**
- **AMG Line Advanced Plus**
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- **Burmester® 3D-Surround-Soundsystem**
- **Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer**
- GUARD 360° Fahrzeugschutz
- **Warmdämmend getöntes Glas**
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MULTIBEAM LED
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Sidebags im Fond
- Smartphone Integration
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Verkehrszeichen-Assistent
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- **Servoschließen**
- Fahrassistenten-Paket Plus
- Aktiver Stau-Assistent
- DISTRONIC Plus Querunterstützung
- Ausstiegswarnfunktion
- Automatische Geschwindigkeitsregelung
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- **Panorama-Schiebedach**
- **AIRMATIC Paket**
- Spiegel-Paket
- **Night Packet**
- **5+2 Sitzer**
- AIRMATIC
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC im Fond
- **Trittbretter in Aluminium-Optik mit Gumminoppen**
- **Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung**
- Digitales Radio
- EASY-PACK tailgate



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

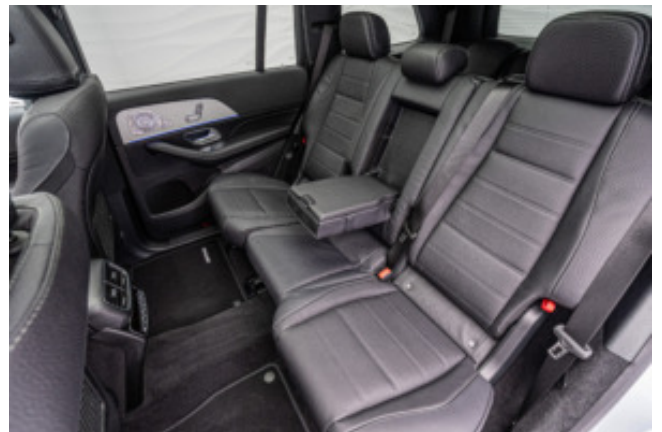
Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957


+49 (0) 9181 405 3800



## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Mercedes Benz	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	GLS 450d 4MATIC
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	8,8 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	232,0 g/km <sup>1</sup>

<p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)</p> 	<p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch</b></p> <p><b>kombiniert</b> 8,8 l/100 km</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Innenstadt 13,0 l/100 km</li> <li>▪ Stadtrand 8,4 l/100 km</li> <li>▪ Landstraße 7,2 l/100 km</li> <li>▪ Autobahn 8,9 l/100 km</li> </ul>
---	---

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	2574,00 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022 ))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	4002,00 EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	1740,00 EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	6612,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>693,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).